



MONZO PAINT SAS (JUMBOPAIN)

Via Italia 85/87/89 - 84047 Capaccio Paestum (Sa)

<http://www.jumbopaint.it>

mail: info@jumbopaint.it

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

SMALTO AMALFI PER MOTORI MARINI KG.1 OPACO

Amalfi per motori marini è uno smalto a rapida essiccazione cloruro di polivinile fenolico di aspetto opaco, resistente alle temperature di esercizio dei motori marini, ad olii, nafte, carburanti e acqua di mare e acidi. Resistenza estrema a clima marino, disponibile nelle tinte dei più diffusi motori marini nel mondo in versione tradizionale o metallizzata.

Pittura siliconica opaca a base di resine fenilsiliconiche termoresistente fino a 200°C e con escursioni di esercizio fino a 250° C. Il prodotto è riverniciabile con sé stesso e con cicli nitro e sintetici.

Una ricetta antica ed esclusiva che ancora oggi viene utilizzata nei migliori cantieri della costa amalfitana e sorrentina. Un prodotto da capitolato di molti armatori del mediterraneo.

Resa: 9-10 mq al kg

Essiccazione: 3 ore, completo 12 ore

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E CICLO APPLICATIVO

Superfici in ferro nuove. Sgrassare bene la superficie ed applicare una mano di FONDO 1C MARINO a spruzzo o a pennello. Lasciare essiccare 12-24 ore e applicare 1-2 strati di SMALTO MOTORI MARINI nella tinta desiderata.

Superfici già verniciate: Rimuovere le parti non ancorate mediante spazzolatura, sverniciatura e carteggiatura. Sgrassare e carteggiare la pittura sottostante rimasta. Applicare 1-2 strati di FONDO 1C MARINO su tutta la superficie (sia sulle parti portate a ferro che sulla vecchia pittura). Dopo 12-24 ore applicare 1-2 mani di SMALTO MOTORI MARINI nella tinta desiderata.

Nel caso sia necessario solo ripristinare la pittura di finitura perché sporca o opacizzata, che si presenti ben ancorata al supporto e priva di screpolature, sovra verniciare direttamente previa carteggiatura con 1-2 strati di SMALTO MOTORI MARINI nella tinta desiderata.

Caratteristiche: smalto fenilsiliconico applicabile a spruzzo, brillantezza 1-5 gloss (Opaco)

Diluizione: con sintetico o nitro al 10%

Preparazione dei supporti:

Il processo di pretrattamento della superficie da effettuarsi preliminarmente rispetto all'applicazione del prodotto verniciante, risulta di notevole

importanza al fine di ottenere e garantire risultati e prestazioni ottimali e durevoli nel tempo. Il supporto deve essere, infatti, perfettamente pulito, asciutto,



NOTE TECNICHE

Aggiornata al: **11/01/2023**

Resa al Kg: **9-10 M² al kg**

Diluizione: **dal 5-10% Sintetico**

Applicazione: **2**

Supporto: **Motori, metalli, leghe**

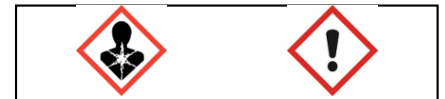
Limite COV: **420**

Peso Specifico: **1100**

Internet:

<https://www.jumbopaint.it/smalto-amalfi-motori-marini-opaco-p-500.html>

Classificazione CLP*



* Regolamento CLP (CE) n. 1272/2008



MONZO PAINT SAS (JUMBOPAIN)

Via Italia 85/87/89 - 84047 Capaccio Paestum (Sa)

<http://www.jumbopaint.it>

mail: info@jumbopaint.it

sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina. Si consiglia, inoltre, di assicurarsi che lo stesso supporto sia esente da particelle e altre pitture non

perfettamente aderenti o incompatibili con lo strato di vernice da applicare. Ai fini di una corretta e completa preparazione, si raccomanda di consultare,

ove fosse necessario, le note esplicative allegate alla scheda tecnica, e il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Research & Development. Le note

esplicative, nello specifico, a seconda della tipologia di superficie e del risultato che si intende ottenere, indicano diverse modalità di pretrattamento quali

lo sgrassaggio, le pulizie manuali e meccaniche tramite apposita attrezzatura, le preparazioni meccaniche (raschiatura, carteggiatura, picchiettatura,

spazzolatura), la sabbiatura leggera o accurata, la granigliatura, la pallinatura e la sabbiatura a umido (o idrosabbiatura).

Condizioni applicative:

L'applicazione del prodotto verniciante in questione è soggetta a diversi fattori quali le condizioni ambientali (tra cui è necessario menzionare temperatura, umidità e ventilazione), la geometria e la laboriosità dei manufatti da verniciare, la tipologia dei profili superficiali e gli spessori da applicare. Di particolare rilevanza risulta il sistema applicativo da utilizzare in quanto, a seconda della tipologia di impianto, possono variare diversi parametri tra cui l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Per tali motivi, preliminarmente ad applicazioni su impianti e linee di notevole portata, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica al fine di effettuare il sopralluogo e i rilievi necessari per un'attività di consulenza relativa alle modalità applicative e alla definizione dei dettagli tecnici ad hoc sull'impianto in questione.

Attrezzatura, Pistola a tazza, Viscosità 25" - 45" Tazza Ford 4, Ugello 1,4 - 1,7 mm, Pressione 3,5 - 4 bar

Norme per l'utilizzatore::

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle conoscenze disponibili presso Jumbopaint/Monzo paint alla data dell'ultima versione della scheda. L'utilizzatore deve assicurarsi della idoneità e completezza delle informazioni in relazione allo specifico uso del prodotto. In caso di uso e manipolazione di prodotti a solvente, custodire sotto la propria responsabilità la scheda di sicurezza ed in caso di infortunio o da fornire in assistenza medica/ospedaliera. Rispettare adeguatamente sul luogo di lavoro le norme di sicurezza, di tenere arieggiati i locali, usare le mascherine di protezione alle vie respiratorie e stare lontani da fonti di calore e fiamme. Non fumare e inalare evaporazioni di solventi. In caso di lavorazione dei nostri prodotti, sarà il cliente stesso ad assumersi la responsabilità del rispetto di tutte le norme di legge e sicurezza. Si consiglia di abilitare i cantieri dopo i controlli del direttore dei lavori che ne determina l'abilitazione e la sicurezza per l'uso pubblico.

Nota:

Non si deve interpretare tale documento come garanzia di alcuna proprietà specifica del prodotto. Poiché l'uso del prodotto non cade sotto il nostro diretto controllo sul cantiere. Vi consigliamo di acquistare sempre un lotto di prova per accertarsi che il prodotto soddisfi il giusto impiego e che sia idoneo alle proprie esigenze per il corretto impiego. Obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità le leggi e le disposizioni vigenti in materia di sicurezza. Proteggersi con abbigliamento adeguato e l'uso di mascherine e guanti durante l'uso di vernici. Non si assumono responsabilità per usi impropri.

--

Note legali:

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni. Monzo Paint Sas si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso. Sarà pertanto cura del cliente accertarsi della effettiva versione in corso e di validità. Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali e migliori conoscenze ed esperienze tecniche di settore; esse non determinano in alcun caso la responsabilità di Monzo Paint Sas per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura, diretti o indiretti, derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia, alcuna garanzia di esattezza e completezza. Nessuna responsabilità può essere attribuita a Monzo Paint riguardo ogni eventuale danno o perdita subita dal cliente a causa dell'utilizzo del prodotto. I dati non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di ogni tipo. Tutti i nostri prodotti sono sottoposti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito al fine di garantirne un elevato grado di qualità e costanza. Tuttavia, i dati non esimono il cliente dal controllare preliminarmente ed autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. Vi consigliamo di acquistare un test (fornitura di prova) per valutare se il prodotto soddisfa la propria esigenza e di assicurarsi se il



MONZO PAINT SAS (JUMBOPAIN)

Via Italia 85/87/89 - 84047 Capaccio Paestum (Sa)

<http://www.jumbopaint.it>

mail: info@jumbopaint.it

prodotto e' idoneo per l'uso che richiede il cliente. I nostri tecnici e consulenti sono a vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneita' , preparazione e impiego dei prodotti come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione di cicli di lavorazioni e preventivi. Tutte le schede tecniche sono scaricabili sui nostri portali telematici www.wimbledonpaint.com www.jumbopaint.it o possono essere richieste ai nostri agenti o all'ufficio tecnico, contattando la nostra azienda. Prima di iniziare i lavori vi consigliamo di consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti.